



Stavební stroje

Návod k použití



KOMPRESOR FL



Přečtěte a dodržujte návod k použití a bezpečnostní pokyny!

Technické změny jakož i chyby tisku a sazby vyhrazeny!

Z.I.P.E.R Maschinen GmbH.
GEWERBEPARK SCHLÜSSLBERG 8
AT-4710 GRIESKIRCHEN
TEL.: +43 (0) 7248 61116 700
FAX.: +43 (0) 7248 61116 720
IOFFICE@ZIPPER-MASCHINEN.AT
HTTP://WWW.ZIPPER-MASCHINEN.AT

ZIPPER



Vážený zákazníku!

Tento návod k použití obsahuje důležité informace a pokyny pro uvedení do provozu a používání kompresoru FL.

Návod k použití je součástí kompresoru a nesmí být od něj odstraněn. Uschovejte návod pro případ pozdějšího použití a pokud kompresor předáváte někomu třetímu, návod přiložte!

Dodržujte prosím bezpečnostní pokyny!

Před uvedením kompresoru do provozu si pozorně přečtěte tento návod.

Uspodníte si tím řádné používání zařízení a předejdete škodám a nedorozuměním.

Dodržujte varování a bezpečnostní předpisy – jejich nedodržení může dojít k Vašemu zranění.

Kvůli stálému technickému vývoji našich výrobků může mít vyobrazení a obsah tohoto návodu malé odchylky. Pokud byste zjistili jakoukoliv chybu, informujte nás, prosím.

Technické změny vyhrazeny!

Autorské právo

© 2012

Tato dokumentace je chráněna autorským právem.

Všechna práva vyhrazena! Zvláště nedovolený tisk, překlady, použití fotografií a vyobrazení budou trestně stíhány – soudním místem je Wels!

Adresa služby zákazníkům:

Z.I.P.P.E.R MASCHINEN GmbH

A-4710 Grieskirchen, Gewerbepark Schlüsslberg 8

Tel 0043 7248 61116 - 700

Fax 0043 7248 61116 - 720

office@zipper-maschinen.at



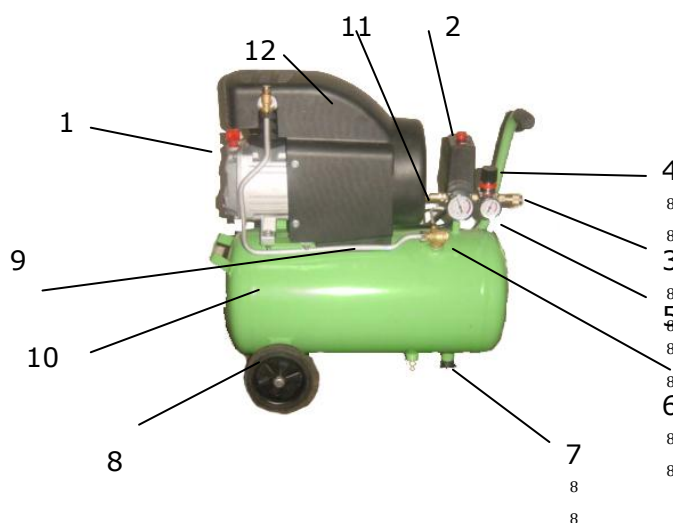
1 POPIS	5
2 OBECNÝ POPIS A HLAVNÍ ČÁSTI KOMPRESORU	5
3 TECHNICKÉ PARAMETRY	5
4 PŘÍPRAVA KOMPRESORU	6
5 OBSLUHA A SEŘÍZENÍ	6
6 BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ	7
7 ÚDRŽBA	8
8 ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD	8
9 SCHÉMA – ROZPAD NÁHRADNÍCH DÍLŮ	10
10 SEZNAM POLOŽEK	12
11 LIKVIDACE	12
12 OBJEDNÁVKY NÁHRADNÍCH DÍLŮ	13
13 PROHLÁŠENÍ O SHODĚ	14
14 SLEDOVÁNÍ PRODUKTU	15



1. POPIS

Tento kompresor nové kompaktní konstrukce a přesného dílenského zpracování se vyznačuje nízkou hmotností, snadnou obsluhou, bezpečným a tichým provozem. Jeho využití je ve strojírenství, chemickém průmyslu, pro postřik, lakování a v ostatních aplikacích, kde se vyžaduje práce s tlakovým vzduchem.

2. OBECNÝ POPIS A HLAVNÍ ČÁSTI KOMPRESORU (Obr. 1)



1. Hlavní kompresor
2. Tlakový spínač
3. Vypouštěcí ventil
4. Regulační ventil
5. Manometr (tlakoměr)
6. Jednocestný ventil
7. Odtok
8. Kolo
9. Odtoková trubka
10. Vzduchová nádoba
11. Bezpečnostní ventil
12. Kryt větráku

Obr. 1

3. TECHNICKÉ PARAMETRY

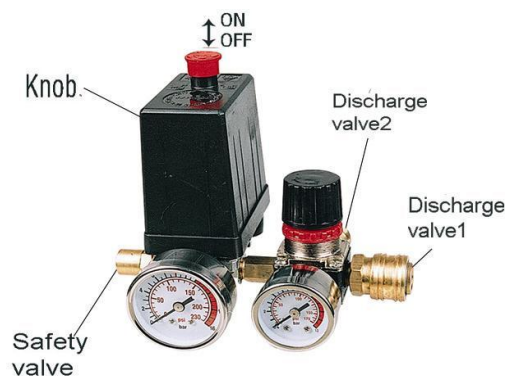
Popis	Parametr			
Model:	FL			
Výkon	1Kw/1.5HP&1.5Kw/2HP&1.8Kw/2.5HP			
Napětí	100V/110V	220/230/240V	220V	
Frekvence	60 Hz	50 Hz	60 Hz	60 Hz
Póly motoru	2P	2P	2P	4P
Jmenovité otáčky	3450 ot./min.	2850 ot./min.	2850 ot./min.	1750 ot./min.
Proud	15A	7,5A	7,5A	5,5A



Teoret. průchod vzduchu (při 115PSI/0.8MPa)	7.3 CFM 0.11m³/min	7.3 CFM	7.3 CFM	7.3 CFM
Výtlak	115PSI/0.8MPa			
Restartovací tlak	70 PSI/0.5MPa			
Vzduchová nádoba	24L	25L	30L	50L
Rozměry	60x29x64.5cm	62x36x64cm	65x36x64cm	77x33x73cm
Vzduchová výpust'	1/4"			
Hmotnost netto	27kg	28kg	30kg	38kg

4. PŘÍPRAVA KOMPRESORU

1. Kompresor umístěte do čistého, suchého a větraného prostoru.
2. Tolerance napětí je max. ±5%.
3. Udržujte hladinu oleje v červeném poli.
4. Doporučené oleje: SAE30 nebo L-DAB100 nad teploty 10°C, a SAE10 nebo L-DAB68 u teplot pod 10°C.
5. Otevřete vypouštěcí ventil, uveďte tlačítko tlakového spínače do pozice ON (Obr.2) a nechte kompresor běžet bez zatížení po dobu 10 minut, aby se zajistilo dostatečné promazání pohyblivých částí před pravidelným servisem.



Obr.2

5. OBSLUHA A SEŘÍZENÍ

- 1) Za běžného provozu se ovládá kompresor tlakovým spínačem. Může být vypnut automaticky, jakmile tlak dosáhne maxima, a znovu spuštěn při poklesu tlaku na minimum. Jmenovitý tlak je nastaven továrně. Neměňte ho. Jakmile je motor vypnut, stlačený vzduch v odtokové trubce musí být odpuštěn pomocí vypouštěcího ventilu pod vypínačem. Toto je nezbytné pro restart, v opačném případě může dojít k poškození motoru. Jmenovitý tlak lze nastavit otočením seřizovacího šroubu vypínače (Obr.3).
- 2) Výstupní tlak stlačeného vzduchu lze nastavit pomocí regulačního ventilu. Vytáhněte hlavici regulačního ventilu otočte jí směrem nebo proti směru otáčení hodinových ručiček pro zvýšení nebo snížení tlaku (Obr.3).



- 3) Pokud potřebujete vypnout běžící kompresor, nastavte hlavici tlakového vypínače do pozice vypnuto (off).

Obr. 3



6. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

- (1) Nejprve sejměte kryt a instalujte sací trubku a vzduchový filtr před provozem kompresoru (Obr. 4).
- (2) Nikdy nedemontujte jakékoliv spoje, pokud je nádrž pod tlakem.
- (3) Nikdy neprovádějte servis nebo údržbu na elektrických částech kompresoru před odpojením ze sítě.
- (4) Nikdy neseřizujte bezpečnostní ventil ledabyle.
- (5) Nikdy nepoužívejte kompresor v prozovech s příliš nízkým nebo příliš vysokým napětím.
- (6) Nikdy nevypínejte kompresor vytažením zástrčky ze zásuvky, ale stiskněte hlavní vypínač do pozice OFF.
- (7) Pokud vypouštěcí ventil nefunguje po vypnutí motoru, okamžitě zjistěte příčinu, aby nedošlo k poškození motoru.
- (8) Olej pro mazání musí být zcela čistý, hladina oleje musí být udržována na značce na olejovznanu.
- (9) Odpojte zástrčku od sítě a otevřete vypouštěcí ventil.



Obr. 4



7. ÚDRŽBA

- (1) Vyčistěte klikovou skříň a vyměňte olej po prvních 10 motohodinách.
- (2) Kontrolujte stav hladiny oleje každých 20 motohodin a doplňte ho, pokud to bude nutné. (Obr.5)
- (3) Otevřete vypouštěcí kohout pod nádrží pro vypuštění kondenzátu každých 60 motohodin.
- (4) Vyčistěte klikovou skříň a vyměňte olej, vyčistěte vzduchový filtr a zkontrolujte pojistný ventil a manometer tlaku každých 120 motohodin.

Obr. 5



8. ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

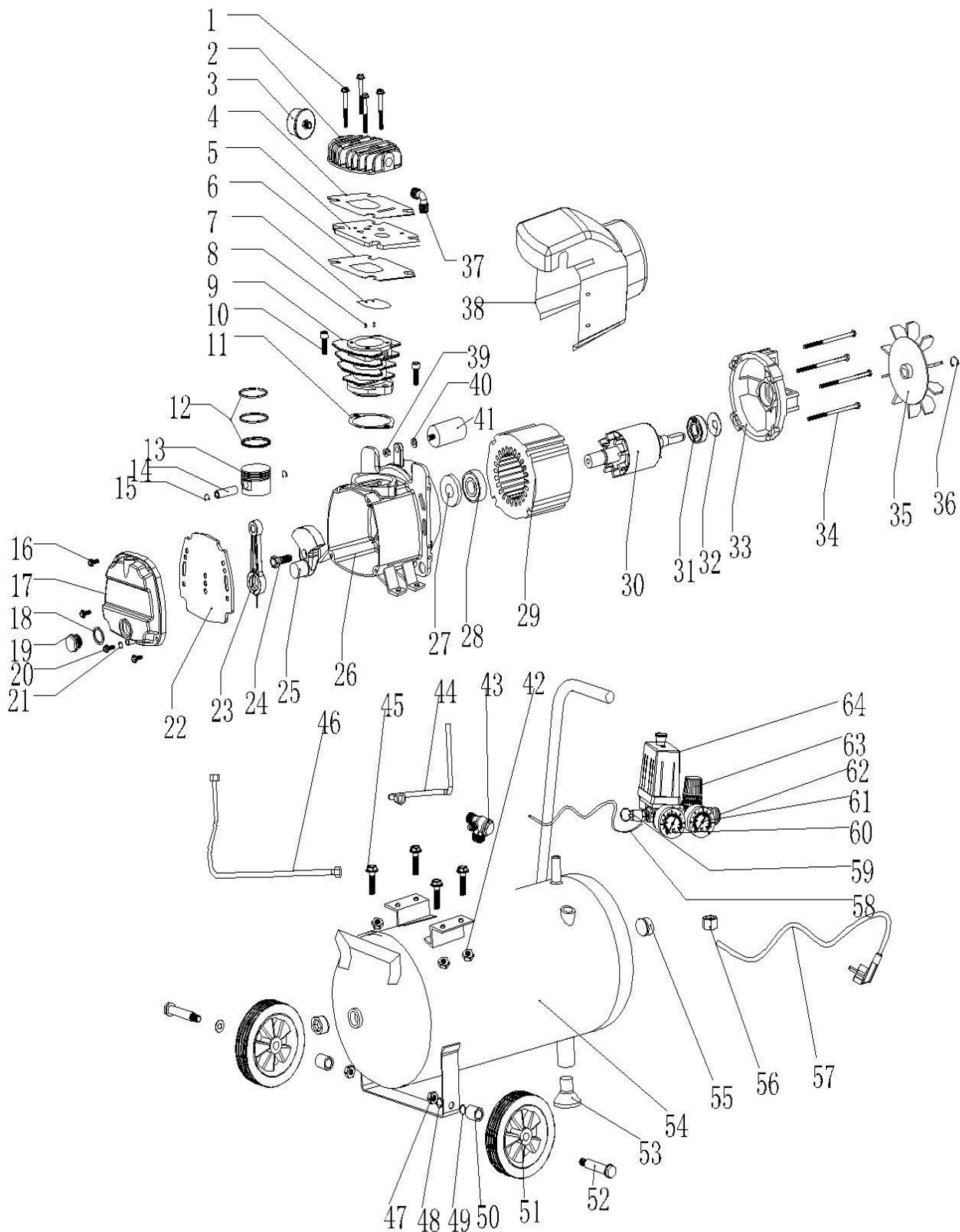
Závada	Možná příčina	Odstranění
Motor se netočí, běží pomalu nebo se přehřívá	<ol style="list-style-type: none">(1) Závada ve vedení nebo nedostatečné napětí el. sítě(2) Přívodní kabel příliš dlouhý nebo nevhodný průměr(3) Závada tlakového spínače(4) Závada motoru(5) Přidírání hlavního kompresoru	<ol style="list-style-type: none">(1) Zkontrolujte vedení(2) Vyměňte kabel(3) Opravte nebo vyměňte(4) Opravte nebo vyměňte(5) Prověřte a opravte



Váznutí hlavního kompresoru	<ol style="list-style-type: none">(1) Pohyblivé části jsou spálené kvůli nedostatečnému množství oleje(2) Poškození pohyblivých částí nebo zadření od cizího předmětu.	Zkontrolujte klikovou hřídel, ložisko, ojnici, píst, pístní kroužek atd., a vyměňte v případě nutnosti.
Vibrace nebo abnormální hluk	<ol style="list-style-type: none">(1) Uvolněné spoje(2) Cizí předmět je v hlavním kompresoru(3) Klepání pístového ventilu(4) Značné opotřebení pohyblivých částí	<ol style="list-style-type: none">(1) Zkontrolujte a dotáhněte(2) Prověřte a vyčistěte(3) Vyměňte za silnější papírové těsnění(4) Opravte nebo vyměňte
Nedostatečný tlak nebo menší průtok vzduchu	<ol style="list-style-type: none">(1) Motor se točí pomalu(2) Zanesený vzduchový filtr(3) Bezpečnostní ventil netěsnění(4) Odtoková trubka netěsní(5) Poškozené těsnění(6) Poškozená ventilová deska, nános karbonu nebo zaseklá(7) Pístní kroužek a válec jsou opotřebené nebo poškozené	<ol style="list-style-type: none">(1) Zkontrolujte a nechte opravit(2) Vyčistěte nebo vyměňte patronu(3) Zkontrolujte a seřídte(4) Zkontrolujte a opravte(5) Zkontrolujte a vyměňte(6) Vyměňte a vyčistěte(7) Opravte nebo vyměňte
Příliš velká spotřeba oleje	<ol style="list-style-type: none">(1) Hladina oleje příliš vysoko(2) Ucpaná sací trubka(3) Pístní kroužek a válec jsou opotřebené nebo poškozené	<ol style="list-style-type: none">(1) Udržujte správnou hladinu oleje(2) Prověřte a vyčistěte(3) Opravte nebo vyměňte



9. SCHÉMA – ROZPAD NÁHRADNÍCH DÍLŮ KOMPRESORU





PARTS ILLUSTRATION

NO	Designation	Qty.	NO	Designation	Qty.
1	BoltM6x40	4	33	motor cover	1
2	cylinder head	1	34	bolt M5x103	4
3	Air filter	1	35	motor cover	1
4	cylinder head gasket	1	36	circlip	1
5	valve plate	1	37	connector	1
6	valve plate gasket	1	38	fan cover	1
7	valve clack	1	39	nut M8	1
8	pin	2	40	dentation washer $\phi 8$	1
9	cylinder	1	41	capacitance	1
10	hex bolt M8x25	2	42	nut M8	4
11	cylinder gasket	1	43	umilateralism	1
12	piston ring	1	44	release pipe	1
13	piston	1	45	bolt M8x30	4
14	piston pin	1	46	discharge pipe	1
15	circlip	2	47	nut M10	2
16	bolt M5x16	4	48	spring $\phi 8$	2
17	crank case cover	1	49	washer $\phi 10$	2
18	oil leveler gasket	1	50	hollow column $\phi 10$	2
19	oil leveler	1	51	wheel	2
20	bolt M6x10	1	52	blot M10	2
21	O circlip $\phi 5.6 \times \phi 1.8$	1	53	washer foot	1
22	rubber gasket	1	54	tank	1
23	connecting rod	1	55	stem Rp1/2	2
24	hex bolt M8x22(left)	1	56	nut Rp1/4	1
25	crank	1	57	power cord	1
26	crank case	1	58	internal wire	1
27	sealing ring	1	59	safety valve	1
28	brearing 6204	1	60	pressure gauge	2
29	stator	1	61	regulator gauge	2
30	rotor	1	62	quick couplers	1



31	bearing 6202	1	63	regulator valve	1
32	wave washer D35	1	64	pressure switch	1

10. SEZNAM POLOŽEK

Číslo	Název	Počet
1	Vzduchový kompresor	1
2	Vzduchový filter	1
3	Sací trubka	1
4	Gumové těsnění	1
5	Návod na obsluhu	1

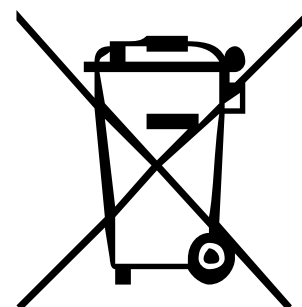
11 LIKVIDACE

Po skončení životnosti kompresoru FL nelikvidujte tento vyhozením do komunálního odpadu.

Kontaktujte místní orgány pro získání informací o správné likvidaci a dostupných možnostech likvidace odpadu.

Nesprávná likvidace může vést ke znečištění půdy a spodních vod škodlivými látkami, které mohou poškodit zásobování pitnou vodou a ohrozit tím vaše zdraví.

Pokud si u vašeho obchodníka zakoupíte nové zařízení, je tento povinen od vás bezplatně převzít původní zařízení k odborné likvidaci.





12 OBJEDNÁVKY NÁHRADNÍCH DÍLŮ

S originálními díly od firmy Z.I.P.P.E.R získáte náhradní díly, jež jsou pro zařízení ideální. Optimální přesnost dílů zkracuje čas potřebný k namontování a prodlužuje životnost stroje.

POKYN

Používání jiných než originálních náhradních dílů vede ke ztrátě záruky!


Výjimku tvoří normované spotřební díly.

Platí: Při výměně dílů/komponentů používejte výhradně originální náhradní díly.

[Adresa pro objednání náhradních dílů najdete v předmluvě této dokumentace.](#)



13 PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

	EU – PROHLÁŠENÍ O SHODĚ Z.I.P.P.E.R. [®] AUSTRIA GmbH AT-4710 Grieskirchen, Gewerbepark Schlüsslberg 8 Tel.: +43/72480/61116-701; Fax.: +43/7248/61116-721 www.zipper-maschinen.at office@zipper-maschinen.at
Označení	Kompresor
Typ/Model	ZI-STE2000
EU normy	<ul style="list-style-type: none">• Deutsche Produktsicherheit / German Product Safety• 98/37/EC: Maschinenrichtlinie / machinery directive• 2006/95/EC Niederspannungsrichtlinie / Low Voltage Directive
Číslo zprávy	
Registrační číslo	
Aplikované harmonizované normy	
Datum vydání	
Vydávající orgán	TÜV Süd Product Service GmbH , Ridlerstraße 65, 80339 München, Germany

Tímto prohlašujeme, že výše zmíněný typ stroje splňuje bezpečnostní a zdravotní požadavky norem EU. Toto prohlášení ztrácí svou platnost, pokud by došlo ke změnám nebo úpravám stroje, které námi nebyly odsouhlaseny.

Grieskirchen, 02.09.2009

Místo / Datum

Erich Humer (jednatel)



14 SLEDOVÁNÍ PRODUKTU

I po dodání náš výrobek sledujeme.

Při procesu zlepšování výrobků jsme závislí na Vás a Vašich zkušenostech z práce se strojem. Problémy, které při práci nastanou, poruchy, určité situace v provozu jsou důležité také pro ostatní uživatele.

Prosíme Vás proto o zaznamenání Vašich zkušeností a poznatků z provozu a jejich zaslání na naši adresu:

Z.I.P.P.E.R MASCHINEN GmbH

A-4710 Grieskirchen, Gewerbepark Schlüsslberg 8

Tel 0043 7248 61116 - 700

Fax 0043 7248 61116 - 720

office@zipper-maschinen.at

Děkujeme za Vaši spolupráci!

Váš ZIPPER tým.