



PanterWeld®4v1





PANTERMAX® PanterWeld® 4v1 Nejuniverzálnější svářečka na trhu – **4 plnohodnotné metody v jednom zařízení (MIG/TIG HF PULZ/MMA/PLAZMA HF)**. **Vše, co bude kdy potřebovat každá dílna v jednom zařízení:**

1. **MIG** svařování s profesionální svarovou housenkou s plnými (G3Si1) nebo trubičkovými (i samokryvnými) dráty,
2. **MMA** obalená elektroda (např.svařování venku)
3. **vyspělý TIG s vysokofrekvenčním (bezdotykovým) zapalováním (HF) a pulzy** pro tenké plechy
4. **plazmová řezačka s HF s čistým průřezem až 10mm.**

Svařování/řezání nikdy nebylo snazší. LED panel a Synergie (MIG) usnadní správné nastavení úplně každému.

- IGBT inverterová technologie
- Velká schopnost vyvážení vstupního napětí až +/-15%;
- **Stabilní svařování, malý rozstřík, hluboká tavná lázeň, vynikající tvarování svarových housenek;**
- **Malá, lehká, snadno ovladatelná, ekonomická a hlavně praktická.**

Vlastnosti:

- **1.MIG/MAG**
- **2.TIG HF PULZ**
- **3.MMA**
- **4.PLAZMA HF**

- **Přesné 32bitové procesorové řízení**
- **LED grafický panel**
- **Synergie**
- **Regulovatelná tlumivka (MIG)**
- **Funkce paměti: 10 kanálů pro nahrávání**
- Svařování nelegovaných ocelí, nízko legovaných ocelí a slitin ocelí.
- Stabilní výstup napětí, skvělá schopnost vyrovnávat napětí až **±15%**.
- Elektronické řízení, stabilní svařování, malý rozstřík, hluboká tavná lázeň, vynikající tvarování svarové housenky.

MIG/MAG:

- **Synergie**
- **Regulovatelná tlumivka** (regulace charakteristiky oblouku – měkká/tvrdá)
- **Funkce bodování**
- Přepínání **2T/4T**
- Dvoukladkový **kovový** podavač
- 1-5kg cívky
- **Pro plné nebo trubičkové dráty (snadné přepínání na čelním panelu)**

MMA



- HOT START
- ARC FORCE
- ANTI STICK
- VRD (zap./vyp.)

TIG

- HF (High Frequency) vysokofrekvenční (bezdotykové) zapalování oblouku
- Předfuk/Dofuk
- Startovací proud
- Up/Down slope
- Peakový proud
- Bázový proud
- Rozsah šířky pulzu
- Frekvence pulzu
- Kráterový proud

PLAZMA

- 2T/4T
- Předfuk/Dofuk
- Vrcholový (Peak) proud

OBSAH BALENÍ:

- 3m hořák MB-15AK (průvlak 0,8mm a 1,0mm),
- 4m TIG hořák TIG-17 (svěrací pouzdro 1,6 a 2,0mm + hubice 4/5/6 + matice dlouhá + matice krátká),
- 4m plazmový hořák SG-55 (1.1 elektroda, hubice + krycí klobouček),
- 2m přívodní kabel 230V,
- 2m kabel s držákem elektrod 200A (35-50),
- 1,5m kabel se zemnicí svorkou 300A (35-50),
- Wolframová elektroda modrá 2,0mm
- Redukční ventil,
- Manuál,
- Záruční list.

PANTERMAX® PanterWeld®4v1 je synergický mikroprocesorový svařovací zdroj pro svařování metodami **MIG/MMA/TIG + PLAZMA**. IGBT invertorový zdroj řízený **32bitovým** procesorem a **LED** displejem umožňuje svařování metodou MIG/MAG za použití jak standardních plných drátů v ochranné atmosféře plynu (např. G3Si1), tak i **trubičkových drátů s ochranným plynem nebo bez**. IGBT technologie umožňuje významné snížení hmotnosti a rozměrů zdroje a zvýšení účinnosti při snížení spotřeby energie.



Parametr/Model	PANTERMAX® PanterWeld®4v1			
Síťové napětí	~230V (+/-15%) - (50/60Hz)			
	MIG	MMA	TIG	PLAZMA
Příkon (kW)	8,5	7,5	6,4	8,8
Primární proud I _{max} (A)	39	45	29	40
Fázový proud I _{1eff} (A)	21	25	16	22
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika D)	16A			
Silový faktor	0,73			
Rozsah svařovacího proudu (A)	50-200	10-200	10-200	20-50
Max. napětí na prázdko (V)	64	64	64	310
Účinnost (%)	77			
Zatěžovatel (40°C, 10 minut)	20% 200A 60% 141A 100% 110A	20% 200A 60% 141A 100% 110A	20% 200A 60% 141A 100% 110A	20% 50A 60% 35A 100% 27A
Předfuk/Dofuk (s)			0-1	
Startovací proud (A)			10-200	
Up/Down slope (s)			0-5	
Peakový proud (A)			10-200	
Bázový proud (A)			10-200	
Rozsah šířky pulzu (%)			5-100	
Frekvence pulzu (Hz)			0,5-100	
Kráterový proud (A)			10-200	
Dálkové ovládání (pedál)			NE	
Třída krytí	IP21S			
Třída použití	H			
Průměr drátu (mm)	0,6 – 0,8 -0,9 – 1,0		Ø2,5 Ø3,2 Ø4,0 Ø5,0	
Rozměry d x š x v (mm)	490 x 215 x 325			
Hmotnost (Kg)	14,3			