

HOLZ

MANN®

MASCHINEN

METALL BEARBEITUNG

Návod na obsluhu

Univerzální stroj na opracování plechu
UBM305, UBM 1070, UBM 1400

Ohýbačka, zakružovačka a nůžky



HOLZMANN-MASCHINEN
Humer GmbH
A-4710 Grieskirchen, Schlüsselberg 8
Tel 0043 (0) 7248 611 16-0
Fax 0043 (0) 7248 61116-6

HOLZMANN-MASCHINEN
Schörghuber GmbH
A-4170 Haslach, Marktplatz 4
Tel 0043 (0) 7289 71562-0
Fax 0043 (0) 7289 71562-4



*Přečtěte si tento návod na obsluhu a dodržujte
bezpečnostní pokyny!
Technické změny a tiskové chyby vyhrazeny!*

Vážený zákazníku!

Tento návod na obsluhu obsahuje důležité informace a upozornění k manipulaci a provozu uni-versálního stroje na opracování plechu UBM305, UBM 1070, UBM 1400.

Návod na obsluhu je nedílnou součástí stroje a musí být u něj uchován pro případné pozdější použití. Pokud stroj předáváte třetí osobě, vždy návod přiložte!

Dodržujte bezpečnostní pokyny!

Před prvním použitím si pozorně přečtěte tento návod na obsluhu. To Vám usnadní práci se strojem a pomůže předcházet chybám a případným škodám.



Dodržujte bezpečnostní pokyny a dbejte výstrah. Opomíjení bezpečnostních pokynů může vést k vážným škodám na zdraví.

Při dodání stroje zkontrolujte případné škody způsobené přepravou a zároveň úplnost dodávky! Případná poškození nebo chybějící části uveďte do přepravního/dodacího listu. V opačném případě se považuje zboží za dodané v bezvadném stavu.

Z důvodu neustálého vývoje našich produktů se mohou vyobrazení nebo obsah tohoto návodu mírně lišit od skutečnosti. V případě zjištění nedostatků této dokumentace nás o těchto laskavě informujte.

Autorské právo

© 2009

Tato dokumentace je chráněna autorským právem. Z toho vyplývající ústavní práva zůstávají nedotčena! Přetisk dokumentace, překlad, použití fotografií a vyobrazení budou trestně stíhána. Místo soudu je v Rohrbachu!

Kontakt na služby zákazníkům

HOLZMANN MASCHINEN GmbH

A-4170 Haslach, Marktplatz 4
Tel 0043 7289 71562 - 0
Fax 0043 7289 71562 - 4

1 BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY	4
1.1 Účel použití	4
1.2 Nedovolené použití	4
1.3 Všeobecné bezpečnostní pokyny	4
1.4 Další rizika	5
2 TECHNICKÉ ÚDAJE	6
3 UVEDENÍ DO PROVOZU	6
3.1 Příprava.....	6
3.1.1 Součást dodávky	6
3.1.2 Pracoviště	6
3.2 Úkony nastavení.....	7
4 OBSLUHA	7
4.1 Možnosti nastavení.....	7
5 ÚDRŽBA	9
Mazání	9
6 SLEDOVÁNÍ VÝROBKU	11

1 BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

1.1 Účel použití

Universální stroj na opracování plechu UBM305, UBM 1070, UBM 1400 je určen pro následující úkony:

Ohýbání, ohraňování a stříhání/řezání plechových plátů z materiálů - hliník, ocel, mosaz, bronz a měď o maximální síle 1 mm (za studena).

Stroj může být použit pouze v bezvadném technickém stavu, pouze pro povolené účely a osobami poučenými o bezpečnosti práce se strojem! Závady, které by mohly narušit bezpečnost provozu stroje, nechte okamžitě odstranit!

Je přísně zakázáno měnit nebo odstraňovat bezpečnostní prvky stroje!

1.2 Nedovolené použití

- Provoz stroje za podmínek přesahujících rámec použití uvedený v tomto návodu není dovolen.
- Stroj není určen pro provoz nebo skladování venku nebo ve vlhkém prostředí.
- Případné změny na konstrukci stroje nejsou dovoleny.
- Provoz stroje způsobem a k účelům, které 100% neodpovídají pokynům uvedeným v tomto návodu na obsluhu, je zakázán.

Za škody a zranění způsobená jiným než ke svému účelu určenému použití stroje nenese společnost HOLZMANN-MASCHINEN jakoukoliv odpovědnost nebo záruku.

1.3 Všeobecné bezpečnostní pokyny

Výstražné štítky a/nebo nálepky na stroji, které jsou již nečitelné nebo chybějí, musejí být okamžitě obnoveny!

Pro zabránění vadné funkce stroje, jeho poškození nebo škodám na zdraví dbejte VŽDY následujících pokynů:



Pracoviště a podlahu kolem stroje udržujte v čistotě a zbavte ji případného oleje, mazacího tuku a zbytků od zpracovávaného materiálu!

Zajistěte dostatečné osvětlení pracoviště, kde se stroj nachází!

Stroj nepoužívejte venku!

Práce se strojem je při únavě, ztrátě koncentrace případně pod vlivem léků, alkoholu nebo drog přísně zakázána!

Rutina je zdrojem nebezpečí úrazu, obsluha se totiž nesoustředí na práci. Zajistěte takové podmínky na pracovišti, aby nebyla odváděna pozornost obsluhy stroje.



Stroj UBM305, UBM 1070, UBM 1400 smí být obsluhován pouze zaškolenou obsluhou.



Při práci se strojem nenoste volné šperky, dlouhý oděv, kravaty. Nebezpečné jsou i dlouhé rozpuštěné vlasy.



Volné části oděvu apod. se mohou namotat na pohyblivé a/nebo rotující části ohýbačky a způsobit tak vážná zranění!



Při práci používejte vhodné ochranné prostředky (ochranné rukavice apod.)!

Riziko poranění od řezacích částí stroje

Riziko poranění od ostrých hran



Nebezpečí zmáčknutí od válců!

Příslušenství: Používejte výhradně příslušenství doporučené společností HOLZMANN!

Při potížích nebo s dotazy se obraťte na svého prodejce.

1.4 Další rizika

I při dodržování bezpečnostních předpisů a pokynů pro správné použití stroje hrozí další rizika:

- Nebezpečí poranění rukou/prstů od válců během provozu stroje.
- Nebezpečí pořezání rukou/prstů o hrany obrobku.
- Nebezpečí poranění při nedodržování pokynů údržby nebo nesprávně prováděné údržbě.

Tato rizika je možné minimalizovat při dodržování všech bezpečnostních pokynů, pokynů k údržbě a péči o stroj a při vhodném používání stroje zaškolenou obsluhou. Přes veškeré ochranné pomůcky a bezpečnostní výbavu stroje jsou Vaše koncentrace na práci a technické předpoklady pro obsluhu stroje jakým je univerzální stroj na opracování plechu UBM305, UBM 1070, UBM 1400 tím nejdůležitějším bezpečnostním faktorem!

2 TECHNICKÉ ÚDAJE

		UBM 305	UBM1070	UBM1400
Účinná šířka opracování	mm	300	1070	1400
Průměr válce	mm	38	42	50
Max. úhel ohnutí	°	90	90	90
Max. síla plechu ocel/mosaz	mm	0,8	1	1
Délka	mm	560	1350	1680
Šířka	mm	290	730	750
Výška	mm	450	450	450
Hmotnost netto	kg	45	210	370

Přehled materiálů k opracování na UBM305, UBM 1070, UBM 1400 :
Hliník, ocel, mosaz, bronz a měď o maximální síle plechu 1 mm (za studena).

3 UVEDENÍ DO PROVOZU

3.1 Příprava

3.1.1 Součást dodávky

Po dodání zboží zkontrolujte, jestli jsou všechny části dodávky v pořádku. Poškozené nebo chybějící díly neprodleně nahláste svému prodejci nebo dopravci. Viditelná poškození přepravou musejí být kromě výše uvedeného neprodleně uvedeny na dodacím listě, v opačném případě bude zboží považováno za řádně dodané.

3.1.2 Pracoviště

Pro stroj zvolte vhodné místo; Universální stroj na opracování plechu UBM305, UBM 1070, UBM 1400 musí být **upevněn** na rovnou a stabilní plochu (např. pracovní stůl, pracovní desku apod.).

Podstavec pod stroj musí udržet dvojnásobné zatížení strojem!

Stroj UBM305, UBM 1070, UBM 1400 můžete také instalovat na speciální podstavec pod stroje značky HOLZMANN.

Zajistěte v okolí stroje dostatek místa, aby byla zajištěna bezpečná a pohodlná obsluha stroje.

3.2 Úkony nastavení

Universální stroj na opracování plechu UBM305, UBM 1070, UBM 1400 je dodáván v předmontovaném stavu.

- Před prvním uvedením do provozu odstraňte pomocí jemného čističe antikorozní ochranu stroje.
- Obě ovládací páky musí být namontovány po stranách tak, že je nasadíte do připravených otvorů a upevníte pomocí zajišťovacích šroubů přibližně ve střední pozici.
- Následně musí být našroubovány na vnější stranu ovládacích pák obě plastové rukojeti (násady).
- Dále je stroj dodán s ochranným plechem, který se instaluje na zadní část stroje pomocí kovových kolíků a příslušných šroubů.
- Upevněte stroj pomocí čtyř otvorů a k tomu určených šroubů/matek/příložek k podstavci (např. pracovnímu stolu).
- Lehce naolejujte všechny pohyblivé části.

4 OBSLUHA

4.1 Možnosti nastavení

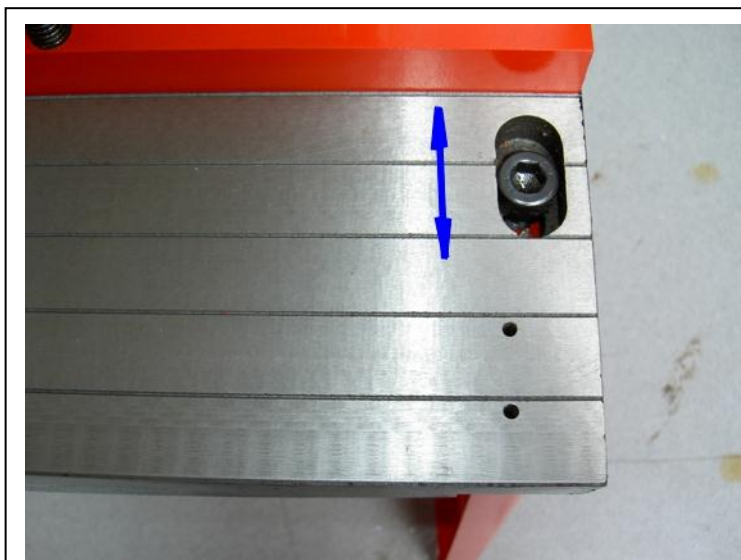
Stroj je běžně dodáván připravený pro provoz. Může se však stát, že v určitých případech musí být stroj dodatečně seřízen, aby byla zaručena jeho optimální funkce.

Pro zajištění lehkého a přesného chodu pohyblivých částí stroje musí být šroub (2.) na následujícím vyobrazení utážen tak, aby byl jejich pohyb možný při přiměřeně vynaložené síle.

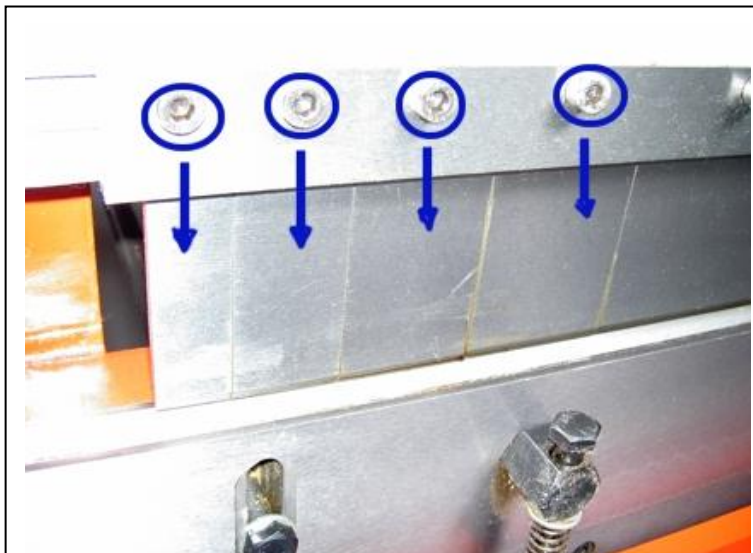
Při funkci stříhání/řezání se plech zavádí mezi stůl a přítlačný držák. Přítlačný držák lze nastavit oběma směry pomocí přestavovacího systému (1.) na příslušnou sílu plechu.



Stůl lze pro funkci stříhání/řezání seřadit tak, aby čepel neměla vůli a přesně plnila svoji funkci. Na vyobrazení je patrné zajištění stolu. Pomocí šroubu a podélné drážky (na obou stranách stolu) lze stůl vertikálně posouvat. Po nastavení musí být oba šrouby opětovně dotaženy.



Při funkci ohýbání lze v závislosti na velikosti obrobku vyjmout nebo vyměnit různé šířky segmentů tak, aby mohlo být dosaženo požadované hrany ohnutí. K tomu musí být povoleny šrouby příslušných segmentů, aby bylo možné tyto segmenty vyjmout nebo je případně vyměnit za jiné.



Při funkci zakružování lze nastavovat zadní a horní válec. Na zadní straně stroje se vlevo a vpravo nachází točítka, kterým je možné nastavit mezeru zadního válce vůči ostatním dvěma válcům a tím docílit požadovaného průměru obrobku. Pokud není nastavení paralelní, lze vykroužit kuželový plášť.

Přední horní válec lze pomocí otočení křídlového šroubu o 90° vyjmout, aby bylo možné vyndat např. obrobky s uzavřeným kotoučem. K tomu musí být vyšroubovány šrouby na obou stranách přítlačného držáku, které slouží k zajištění pozice horního válce.



5 ÚDRŽBA

Poruchy nebo závady, které mohou ohrozit bezpečnost stroje, nechte okamžitě odstranit. Opravy stroje smí provádět pouze autorizovaný servis!

Úplné a řádné čištění zaručuje dlouhou životnost stroje a představuje předpoklad bezpečné práce na stroji. Používejte výhradně jemné čisticí prostředky, tzn. žádný benzin, petrolej, sodu apod.

Pravidelně kontrolujte, zda-li jsou výstražné a bezpečnostní štítky a samolepky na stroji v bezvadném a čitelném stavu. Před každým použitím stroje zkontrolujte bezvadný stav bezpečnostních prvků.

Uskladnění stroje je možné pouze v suchém prostředí a musí být zajištěn proti vlivu počasí.

Před prvním uvedením do provozu a následně po každých 10 pracovních hodinách aplikujte tenkou vrstvu oleje nebo mazacího tuku na všechny pohyblivé části/spoje stroje. Pokud to bude nutné, nejprve očistěte kartáčem mazací místa od nečistot.

Válce musí být udržovány čisté od mazacího tuku, oleje a nečistot z obrábění!

Mazání

Universální stroj na opracování plechu je prakticky bezúdržbový. Na obrázku je vyznačena jedna ze dvou maznic, které se nacházejí každá na jedné straně rotačního kloubu. Mazání provádějte před a po použití stroje.



Odstraňování závad

Závada	Možná příčina	Odstranění
Křivé ohnutí	Ohýbací válec není ustaven rovnoběžně	Seřídte ohýbací válec pomocí příslušných nastavovacích tlačítek.
Klikou lze těžko točit	Příliš velká síla plechu Příliš dlouhý plech Nedostatečně namazáno	Dbejte max. povolené tloušťky plechu Zajistěte dostatečnou oporu plechu Naolejujte / namažte ozubená kola atd. Válce však udržte v čistotě a bez oleje nebo tuku!

6 SLEDOVÁNÍ VÝROBKU

Po dodání nás zajímá Vaše spokojenost s výrobkem.

Při procesu zlepšování výrobků jsme totiž závislí na Vás a Vašich zkušenostech s prací se strojem.

Jedná se o:

- Vaše zkušenosti, které mohou být důležité i pro ostatní uživatele.
- Problémy, které se vyskytly v určitých provozních situacích.
- Návrhy na zlepšení výrobku.

Prosíme Vás proto o zaznamenání Vašich zkušeností a poznatků z provozu a jejich zaslání na naši adresu:

HOLZMANN MASCHINEN GmbH

A-4170 Haslach, Marktplatz 4

Tel 0043 7289 71562 - 0

Fax 0043 7289 71562 - 4