

HOMER MG-150 HOMER MG-160

Svařovací stroj pro svařování metodu MIG/MAG

HOMER tools je soukromá značka ALFA IN a.s., která si vytkla za cíl nabídnout naší odborné obchodní síti produkty schopné cenově konkurovat DIY marketům a obchodním řetězcům a zároveň garantovat vyšší kvalitu.

Strojem je možné svařovat různé typy spojů (tupé, jednostranné, oboustranné, koutové, přeplátované apod.)

- možnost volit polaritu hořáku – svařování samoochranným drátem (není třeba plynová láhev a redukční ventil)
- výborně svařuje i pod ochranou CO₂
- vhodný pro karosářské práce a údržbářské práce
- hliníkové vinutí transformátoru



MIG/MAG welding machine

HOMER tools is a private label owned by ALFA IN which has been set out to offer products able to compete on price the DIY and retailers but also guarantee higher quality of the products to our professional business sales network and final users.

- able to choose polarity burner - self-shielding welding wire (no gas cylinder and pressure reducer needed)
- great weld ability even under CO₂
- suitable for car repair work and maintenance work
- Aluminium windings of the transformer



Potenciometr rychlosti posuvu drátu
Wire feeder speed potentiometer

Přepínač napětí 1/2
Voltage switch 1/2

Potenciometr rychlosti posuvu drátu
Wire feeder speed potentiometer

Hlavní vypínač je umístěn vzadu
Main switch is situated at the back

Přepínač napětí MIN/MAX
Voltage switch MIN/MAX

Hlavní vypínač
Main switch










Přepínač napětí
Voltage switch




Kontrolka přehřátí
Over temperature indicator



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0245	HOMER MG-150 stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, hořák, štít, kartáč, návod Machine, power cord, clamp, torch, shield, brush, manual
	5.0518	HOMER MG-160 stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, hořák s EURO konektorem, štít, kartáč, kladka 0,6-0,8mm, návod Machine, power cord, clamp, torch, shield, brush, roll 0,6-0,8mm, manual
	5.0228	Vozík svářečský pro invertor / Welder's Carts
	PB1527-06	Průvlak 0.6 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.6 M6/6/25 MB PARKER
	PB1527-08	Průvlak 0.8 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.8 M6/6/25 MB PARKER
	PB1530	Hubice NW12 kónická MB14,15 PARKER pro HOMER MG-150 / Nozzle NW12 Conical MB14,15 PARKER for HOMER MG-150
	PA1530	Hubice kónická 12 52mm PARKER pro HOMER MG-160 / Nozzle Conical 12 52mm PARKER for HOMER MG-160
	5915	Ventil red. AR/CO2 Victor 2 manometry / Pressure Reducer AR/CO2 Victor 2 manometry
	4341	Ventil red. AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red. AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Doporučujeme / We recommend

	4488	Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool
---	------	---

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Untis	HOMER MG-150	HOMER MG-160
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1 x 230/50	1 x 230/50
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	40 - 140	45 - 160
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	32,3 - 53,3	32,0 - 55,5
Jištění	Mains protection	A	16 @	16 @
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	7,7	8,4
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	50	50
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	60	60
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	10% = 140	7% = 160
Počet regul. stupňů	Voltage steps		4	6
Krytí	Protection		IP 21 S	IP 21 S
Normy	Standards		ČSN EN 60974-1	ČSN EN 60974-1
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	260 x 450 x 390	265 x 490 x 360
Hmotnost (včetně hořáku)	Weight	kg	27,0	28,2
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,5 - 17,5	2,0 - 16,5
Průměr cívky	Spool diameter	mm	200	200
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	5	5